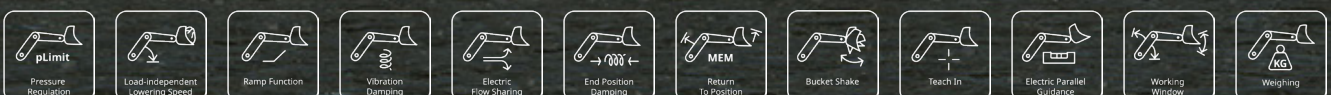


Loader Control System

Smart Control vereint Hydraulik, Elektronik und Software



Smart Control vereint Hydraulik,
Elektronik und Software

Loader Control System



Vorteile

- Echte Plug-and-Play-Funktionalität
- Universelle Kompatibilität
(funktioniert mit allen Traktoren
mit werksseitiger Vorbereitung)
- Individuell konfigurierbar
- Komplettlösung aus einer Hand
- Individuelle Fahrer- und Traktorprofile
manuell auswählbar

Anwendungsbereiche

Mit dem LCS wird aus jedem Frontlader ein vielseitiges Material-Handling-System.
Am Traktor zeigt sich das Potenzial: Das LCS macht die Zugmaschine zu einem präzisen und leistungsstarken Arbeitsgerät – ideal für Landwirtschaft und Materialumschlag.



Funktionen im Überblick

Das Loader Control System (LCS) vereint Hydraulik, Elektronik und Software zu einer ganzheitlichen Systemlösung. Es macht den Frontlader intelligent und nimmt dem Fahrer zahlreiche Einstellungen und Arbeiten ab, die bisher manuell erledigt wurden.

Es gibt bis zu zwölf verschiedene Funktionen, welche über ein Touch-Bedienpanel aktiviert oder eingestellt werden. Scanne den QR-Code, um Funktionen in Animation zu sehen.



 pLimit Pressure Regulation	Automatische Regelung und Begrenzung des Hydraulikdrucks an Anbaugeräten (z. B. Ballengreifer oder Mischschaufel) zur Vermeidung von Überlastungen	 End Position Damping	Proportionale Verringerung der Fahrgeschwindigkeit vor Erreichen des mechanischen Endanschlags zur Vermeidung von Stößen
 Load-independent Lowering Speed	Gleichbleibende Absenkgeschwindigkeit bei variabler Last für maximale Steuerbarkeit	 Electric Parallel Guidance	Unabhängig von der Bewegung des Auslegers bleibt die Ausrichtung des Werkzeugs zum Boden unverändert
 Vibration Damping	Aktive Dämpfung von Vibrationen des Frontladers ohne den Einsatz eines zusätzlichen Membranspeichers	 Bucket Shake	Schnelle Entleerung der Schaufel durch schrittweise kleiner werdende Kippbewegungen für vollständige Restentleerung
 Electric Flow Sharing	Priorisierung von Funktionen bei unzureichender Hydraulikversorgung mit gleichzeitiger Reduzierung der Arbeitsgeschwindigkeit	 Working Window	Individuell definierbare Begrenzung des Arbeitsbereichs zur Vermeidung von Kollisionen mit Gebäuden oder anderen Hindernissen
 Ramp Function	Variable Anpassung der Fahrgeschwindigkeit über den gesamten Arbeitsbereich	 Teach In	Speicherung und automatisierte Ausführung eines vordefinierten Bewegungsablaufs auf Knopfdruck
 MEM Return To Position	Abruf einer gespeicherten, anpassbaren Werkzeugposition per Knopfdruck; eine werkseitige Voreinstellung ist vorhanden	 Weighing	Erfassung und Anzeige des Ladungsgewichts, unabhängig von der aktuellen Werkzeug- oder Auslegerposition

Smart Solutions. Superior Support.

[bucherhydraulics.com](https://www.bucherhydraulics.com)

Bucher Hydraulics GmbH
Industriestraße 1
79771 Klettgau, Deutschland
T +49 7742 8520
info@bucherhydraulics.com